

MINI CABINA DE FLUJO LAMINAR

CJ600P



INFORMACIÓN GENERAL

La Mini Cabina de Flujo Laminar modelo **CJ-600P** es un equipo diseñado para proporcionar un ambiente de trabajo con aire limpio y libre de partículas contaminantes y microorganismos, garantizando condiciones asépticas en diversos procesos de laboratorio. Este sistema emplea tecnología de flujo laminar unidireccional, permitiendo que el aire pase a través de filtros de alta eficiencia HEPA, los cuales eliminan partículas microscópicas y mejoran la calidad del aire en la zona de trabajo.

CARACTERÍSTICAS

PRINCIPALES

- Proporciona un ambiente de trabajo limpio mediante flujo laminar unidireccional.
- Sistema de doble filtración que mejora la pureza del aire.
- Velocidad de aire ajustable para mantener condiciones estables de operación.
- Diseño compacto que facilita su instalación en laboratorios con espacios reducidos.
- Bajo nivel de ruido durante el funcionamiento.
- Sistema de esterilización mediante radiación ultravioleta para reducir contaminación microbiológica.
- Superficie de trabajo resistente, higiénica y de fácil mantenimiento.
- Mejora la confiabilidad y precisión en procesos que requieren condiciones controladas.

COMPONENTES

Estructura o gabinete

- Fabricado en acero con recubrimiento protector mediante pintura por pulverización, lo que brinda resistencia mecánica y durabilidad.

Superficie de trabajo (mesa)

- Elaborada en acero inoxidable de alta calidad, resistente a la corrosión, fácil de limpiar y adecuada para trabajos que requieren condiciones asépticas.

Filtro HEPA de alta eficiencia

- Encargado de eliminar partículas y microorganismos del aire con una eficiencia del 99.999% para partículas de 0.3 μm .

Prefiltro

- Retiene partículas de mayor tamaño antes de que el aire pase al filtro HEPA, ayudando a prolongar su vida útil.

APLICACIONES

- La cabina es ampliamente utilizada en aplicaciones científicas, biomédicas, farmacéuticas, electrónicas y alimentarias.

ÁREA DE SOPORTE TÉCNICO

Sistema de ventilación con soplador

- Incluye un ventilador centrífugo que impulsa el aire filtrado y genera el flujo laminar uniforme en la zona de trabajo.

Sistema de control de velocidad del aire

- Permite regular la velocidad del flujo de aire mediante interruptores de control.

Lámpara UV de esterilización

- Emite radiación ultravioleta de onda corta para eliminar microorganismos, esporas y virus.

Lámpara fluorescente de iluminación

- Proporciona iluminación adecuada durante la operación.

Cámara de presión y conductos internos

- Permiten la distribución uniforme del aire filtrado dentro de la cabina.

CONDICIONES DE TRABAJO

- La cabina de flujo laminar debe instalarse y operarse en un ambiente que permita mantener su eficiencia de filtración y esterilidad. Se recomienda ubicar el equipo en un laboratorio limpio o en un área de producción controlada, lejos de fuentes de polvo, vibraciones o corrientes de aire que puedan interferir con el flujo laminar. Asimismo, el equipo debe colocarse sobre una superficie nivelada y estable para garantizar un funcionamiento adecuado.
- Es indispensable que la cabina cuente con una correcta conexión a tierra para evitar riesgos eléctricos y asegurar la protección del usuario y del equipo. Antes de iniciar su operación, se recomienda encender el sistema con anticipación para permitir la estabilización del flujo de aire y realizar procesos de esterilización mediante luz ultravioleta cuando sea necesario. Además, el ambiente donde opere debe mantenerse limpio y ventilado, ya que la acumulación de contaminantes externos puede afectar el rendimiento del sistema de filtración y la calidad del área de trabajo estéril.

MANTENIMIENTO

1. Limpieza y reemplazo del prefiltro

- Se recomienda retirar y limpiar o reemplazar el prefiltro de acuerdo con el nivel de contaminación del ambiente, generalmente cada 2 a 3 meses. Esto permite prolongar la vida útil del filtro HEPA y mantener un flujo de aire adecuado.

2. Esterilización periódica del área de trabajo

- Debe realizarse una desinfección regular del interior de la cabina, usualmente una vez por semana. Para ello, se puede utilizar gasa humedecida con alcohol u otros desinfectantes compatibles. Mantener la superficie limpia es esencial para asegurar la efectividad de la esterilización.

3. Verificación del filtro HEPA

- Si el equipo opera a máxima velocidad y no alcanza la velocidad mínima de flujo de aire recomendada, es necesario reemplazar el filtro HEPA. Durante el cambio, se debe verificar que el filtro esté correctamente instalado y sellado, respetando la dirección del flujo indicada por el fabricante.

4. Reemplazo de lámparas

- La lámpara fluorescente y la lámpara ultravioleta deben reemplazarse cuando alcancen el final de su vida útil para garantizar una iluminación adecuada y una correcta esterilización.

5. Inspección general del equipo

- Se debe revisar periódicamente el funcionamiento del sistema de ventilación, controles, conexiones eléctricas y estado estructural del equipo para detectar posibles fallas o desgaste prematuro.

DESCUBRE NUESTRA FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Característica	Descripción
Voltaje	220V / 50-60Hz
Potencia	110 W
Velocidad del flujo de aire	0.2 – 0.6 m/s
Eficiencia del filtro HEPA	99.999% para partículas de 0.3 µm
Nivel de ruido	< 62 dB(A)
Valor semipico de vibración	≤ 3 µm
Capacidad de carga en la zona de trabajo	10 kg
Apertura máxima de la puerta de operación	310 mm
Dimensiones internas (An × Prof × Alt)	480 × 340 × 370 mm
Dimensiones externas (An × Prof × Alt)	680 × 590 × 850 mm
Dimensiones de embalaje (An × Prof × Alt)	550 × 460 × 700 mm
Peso neto	35 kg
Peso bruto	41 kg