

DESTILADOR DE AGUA

NS 103



INFORMACIÓN GENERAL

El Destilador de Agua **NS 103** está diseñado para producir agua destilada destinada a trabajos de investigación y actividades rutinarias de laboratorio. El equipo utiliza agua de red tanto para alimentar el tanque de ebullición como para proporcionar el agua fría necesaria para la condensación del vapor. El calentador y todas las superficies que entran en contacto con el agua y el vapor están fabricados en material inoxidable. Además, incorpora un sistema de seguridad que detiene el funcionamiento cuando no existe suficiente agua en el tanque y reinicia la destilación cuando se restablece el suministro.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El NÜVE NS 103 funciona mediante un proceso de ebullición y condensación. El agua de red ingresa al tanque de ebullición, donde es calentada hasta generar vapor; posteriormente, este vapor es enfriado mediante agua fría proveniente de la red, provocando su condensación y obteniendo como resultado agua destilada. Para su operación, el equipo requiere un suministro continuo de agua y una presión de entrada recomendada de 2 bar. Una vez iniciado el proceso, la producción de agua destilada comienza aproximadamente después de 15 minutos.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de destilación de 3,5 L/h, para producción continua de agua destilada en aplicaciones de laboratorio.
- Sistema de destilación mediante ebullición y condensación, empleando agua de red para alimentación y refrigeración.
- Tanque de ebullición con capacidad de 4 litros, destinado al calentamiento y generación de vapor.
- Superficies en contacto con agua y vapor fabricadas en material inoxidable, incluyendo el calentador.
- Sistema automático de protección por falta de agua, que detiene el equipo cuando el nivel de agua es insuficiente y reanuda la destilación cuando se restablece el suministro.
- Termostato de seguridad de superficie a 105 °C, para protección del sistema de calentamiento.
- Manómetro integrado para control de la presión de entrada, con una presión de agua recomendada de 2 bar.
- Indicadores luminosos de funcionamiento, incluyendo LED de calentador encendido y señal de tanque de ebullición vacío/falla del calentador.
- Fusible automático integrado como elemento de protección eléctrica del equipo.
- Salida independiente para agua destilada, además de conexiones para entrada de agua, descarga del tanque y salida del agua de refrigeración.
- Diseñado para uso en interiores, operando en un rango de temperatura ambiente de 5 °C a 40 °C y hasta una altitud máxima de 2000 m.
- Rango de temperatura recomendado para máximo rendimiento de 15 °C a 25 °C.

DESCUBRE NUESTRA FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Parámetros	Especificación
Capacidad de destilación	3,5 L/h
Consumo de agua de refrigeración	35 L/h
Alimentación eléctrica	230 V, 50/60 Hz
Consumo de potencia	2500 W
Seguridad del calentador	Termostato de superficie a 105 °C
Capacidad del tanque de ebullición	4 L
Material interno	Acero inoxidable
Material externo	Acero pintado con epoxi-poliéster
Dimensiones externas (An. × Pr. × Al.)	410 × 260 × 565 mm
Dimensiones del embalaje (An. × Pr. × Al.)	480 × 450 × 650 mm
Peso neto / embalado	12 / 16 kg
Condición de uso	Solo uso en interiores
Temperatura ambiente de operación	5 °C a 40 °C
Temperatura para máximo rendimiento	15 °C a 25 °C
Humedad ambiental	Hasta 80 % a 22 °C
Altitud máxima de operación	2000 m

RECOMENDACIONES DE USO

- Utilizar el equipo únicamente en interiores, en un ambiente entre 5 °C y 40 °C; para obtener el máximo rendimiento se recomienda trabajar entre 15 °C y 25 °C. Nunca operar el destilador sin suministro de agua, ya que trabajar en seco durante un periodo prolongado puede provocar fallas en el equipo.
- Utilizar una alimentación eléctrica de 230 V, 50/60 Hz y conectar siempre el equipo a un tomacorriente correctamente puesto a tierra, preferentemente protegido mediante interruptor automático.
- Antes de iniciar, verificar que las mangueras estén correctamente conectadas, sin dobleces y aseguradas para evitar desconexiones accidentales. La salida de agua de enfriamiento debe dirigirse al desagüe.
- Mantener cerrada la válvula de drenaje del tanque de ebullición antes de poner el equipo en funcionamiento.
- Abrir lentamente el suministro de agua y regular la presión hasta que el manómetro se encuentre en la zona verde. La presión recomendada por el fabricante es de 2 bar.
- Al iniciar la operación, esperar aproximadamente 15 minutos después de observar la salida del agua de refrigeración y no utilizar el agua destilada producida durante esos primeros 15 minutos.
- Al finalizar, apagar el destilador, cerrar la entrada de agua y vaciar el tanque de ebullición mientras el agua aún esté caliente, para disminuir el riesgo de formación de incrustaciones calcáreas.
- Como mantenimiento preventivo, vaciar el tanque después de cada operación y, como mínimo una vez al mes, lavarlo y verificar que no exista acumulación de cal. Para la limpieza exterior, retirar polvo y suciedad con un paño; para suciedad difícil puede emplearse jabón líquido, teniendo precaución con productos químicos de limpieza.