

BAÑO MARÍA DIGITAL

BM-30 | NUVE



INFORMACIÓN GENERAL

El Baño María con Agitación **BM-30** de NÜVE funciona mediante un sistema de calentamiento y circulación de agua que permite mantener temperaturas homogéneas y estables durante todo el proceso. Utiliza un control por microprocesador N-Prime™ con tecnología PID, el cual regula con precisión la temperatura entre ambiente +5 °C y 99.9 °C. Además, posee un sistema de agitación y circulación interna que distribuye uniformemente el calor dentro del tanque, asegurando resultados confiables en diferentes procedimientos. El equipo cuenta con pantalla digital, temporizador programable, alarmas visuales y sonoras, así como memoria y puerto USB para almacenamiento y transferencia de datos.

Este equipo es ampliamente utilizado en laboratorios de microbiología, investigación, análisis clínico e industria para realizar incubaciones, calentamiento de muestras, reacciones enzimáticas, cultivos bacterianos y celulares, así como otros procedimientos que requieren control preciso de temperatura. Su estructura fabricada en acero inoxidable resistente a la corrosión brinda mayor durabilidad y seguridad durante el trabajo continuo en laboratorio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control digital por microprocesador PID N-Prime.
- Pantalla LED para visualización de temperatura y tiempo.
- Rango de temperatura: ambiente +5 °C hasta 99.9 °C.
- Excelente estabilidad y homogeneidad térmica.
- Sistema de circulación interna del agua.
- Tanque interno de acero inoxidable resistente a la corrosión.
- Puerto USB para almacenamiento de datos.
- Bomba de circulación integrada para mantener temperatura uniforme.
- Alarmas visuales y sonoras de seguridad.
- Sistema de alarmas visuales y sonoras ante errores o fallas.

MANTENIMIENTO

- Verificar diariamente el nivel de agua del tanque.
- Utilizar agua destilada para evitar sarro y corrosión.
- No operar el equipo sin agua.
- Limpiar interior y exterior con paño suave y detergente neutro.
- Desconectar el equipo antes de realizar limpieza o mantenimiento.
- Revisar periódicamente cable de alimentación y panel digital.
- Verificar estabilidad de temperatura y funcionamiento de la circulación.
- Evitar derrames sobre el panel de control.
- Secar completamente el tanque después de la limpieza.
- Realizar mantenimiento preventivo periódico para prolongar la vida útil del equipo.

DESCUBRE NUESTRA FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Característica	Detalle
Tipo	Baño María digital con circulación
Sensor de temperatura	Fe-Con
Sistema de control	N-Prime™
Rango de temperatura	Temperatura ambiente +5°C – 99.9°C
Sensibilidad	0.1 °C
Variación de temperatura (a 37°C)	≤±0,1°C
Fluctuación de temperatura (a 37°C)	≤±0,01°C
Temporizador	1 minuto a 99,9 horas
Memoria	3000 datos
Consumo de energía	1550 W
Volumen del tanque	30 L
Capacidad de bomba	16 L/min
Material interno	Acero inoxidable
Alimentación eléctrica	230 V / 50-60 Hz
Dimensiones internas	300 × 503 × 195 mm
Dimensiones externas	332 × 540 × 375 mm