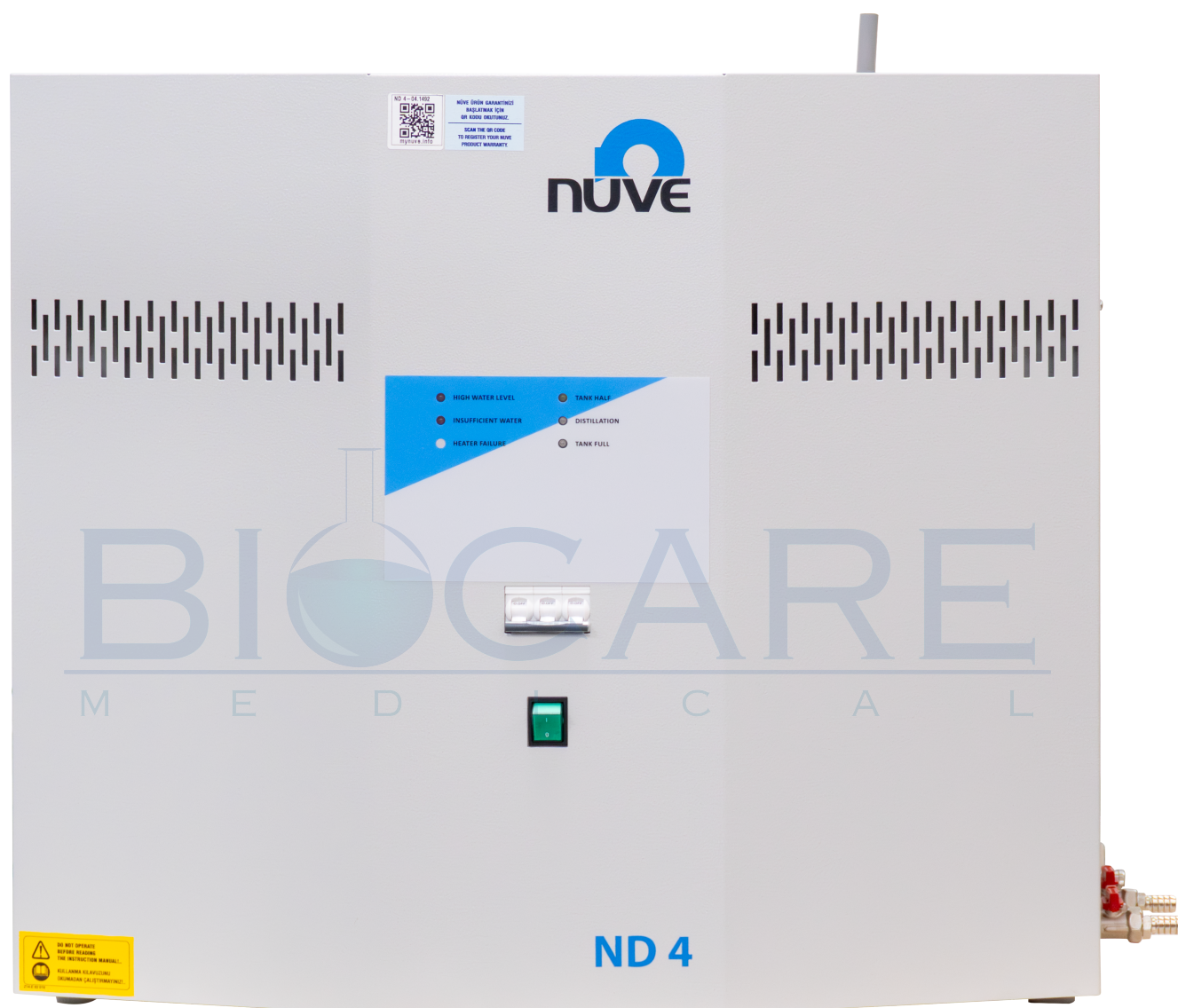


DESTILADOR

ND-4



INFORMACIÓN GENERAL

El destilador de agua **ND 4** es un equipo de laboratorio diseñado para producir agua destilada mediante un proceso de evaporación y condensación del agua de red. Cuenta con control automático mediante microprocesador, sensores de nivel y sistemas de seguridad que detienen el funcionamiento en caso de falta de agua o fallas en el sistema. El agua destilada producida se almacena en un tanque interno para su uso posterior.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producción automática de agua destilada.
- Tanque de almacenamiento integrado.
- Sensores de nivel de agua.
- Sistema de seguridad por falta de agua.
- Indicadores LED de funcionamiento.
- Control automático de llenado.
- Filtro de silifos para reducir incrustaciones.
- Partes en acero inoxidable en contacto con agua.
- Parada automática cuando el tanque está lleno.

MANTENIMIENTO

Mantenimiento Periódico

- Vaciar el tanque de ebullición al finalizar cada ciclo de trabajo, preferentemente cuando el agua aún esté caliente, para reducir la formación de incrustaciones calcáreas.
- Realizar, como mínimo una vez al mes, el lavado del tanque de ebullición utilizando agua limpia y verificar que no exista acumulación de sarro. En caso de presentarse, puede emplearse un removedor de incrustaciones adecuado.
- Revisar periódicamente la cantidad de silifos dentro del cartucho filtrante, ya que este componente ayuda a prevenir la formación de depósitos minerales en los calentadores y en los conductos internos del equipo.

Limpieza

- Limpiar las superficies externas del equipo para eliminar polvo y suciedad.
- Para suciedad persistente, se puede utilizar agua con jabón líquido suave.

ÁREA DE SOPORTE TÉCNICO

- Evitar el uso de productos químicos agresivos que puedan dañar los materiales del equipo o afectar su funcionamiento.

**El cumplimiento de estas tareas de mantenimiento ayuda a prevenir fallas relacionadas con incrustaciones minerales, obstrucciones en los conductos de agua y deterioro del sistema de calentamiento, asegurando un rendimiento óptimo del destilador.*

DESCUBRE NUESTRA FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Característica	Detalle
Capacidad de producción de agua destilada	4 L/h
Capacidad del tanque de almacenamiento	8 L
Consumo de agua de enfriamiento	40 L/h
Sistema de seguridad del calentador	Interruptor térmico de protección en línea neutra
Alimentación eléctrica	230 V, 50/60 Hz
Consumo eléctrico	3000 W
Volumen del tanque de ebullición	13 L
Material interno	Acero inoxidable
Material externo	Acero pintado con recubrimiento epoxi-poliéster
Dimensiones (An x Prof x Alt)	770 x 400 x 600 mm
Peso neto	39 kg
Peso embalado	60 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	880 x 480 x 780 mm

CONDICIONES DE TRABAJO

Característica	Detalles
Temperatura ambiente	5 – 40 °C
Temperatura óptima	15 – 25 °C
Humedad máxima	80%
Altitud máxima	2000 m

*Esta ficha contiene imágenes referenciales