



## ANALIZADOR BIOQUÍMICO AUTOMATIZADO

CA-150 | URIT

### PRECISIÓN ÁGIL PARA EL LABORATORIO QUE NO SE DETIENE

El CA-150 automatiza el flujo de trabajo de bioquímica clínica para entregar resultados confiables con menor intervención del operador. Su diseño integra preparación de reactivos, pipeteo, reacción, lectura óptica y limpieza de cubetas en un proceso continuo y trazable.

#### ¿Por qué elegirlo?

- Automatización integral del proceso de prueba.
- Interfaz clara que guía al usuario en cada paso.
- Mantenimiento sencillo con rutinas diarias y semanales asistidas.
- Conectividad LIS para integrar resultados al sistema del laboratorio.

# CARACTERÍSTICAS GENERALES

## FLUJO DE TRABAJO OPTIMIZADO

- Carga de reactivos y muestras.
- Programación desde la interfaz.
- Procesamiento automático.
- Verificación de curvas, alarmas y reglas de calidad.
- Emisión de reporte.

## SEGURIDAD Y CUMPLIMIENTO

- Clasificación y recomendaciones de compatibilidad electromagnética.
- Guías de instalación segura (puesta a tierra, agua y desagüe).
- Procedimientos para residuos líquidos y sólidos.

## SOFTWARE E INTERFAZ

- Pantallas intuitivas para estado del disco de reactivos, muestras y reacción.
- Asistentes para calibración y control de calidad (reglas y gráficos).
- Plantillas de impresión configurables (id, orden de ítems y parámetros).
- Diccionario de datos y perfiles de pruebas para agilizar la rutina.

## APLICACIONES

- Bioquímica sérica y plasmática de rutina.
- Perfiles metabólicos y enzimáticos.
- Monitoreo con QC y calibración programable.

**DESCUBRE NUESTRA FICHA TÉCNICA**

# ESPECIFICACIONES



Parámetro	Ítem	Descripción
Principio y métodos	Principio de medición	Principio de medición
	Métodos de ensayo	Métodos de ensayo
Óptica	Fuente de luz	Fuente de luz
	Logintudes de onda	340, 405, 450, 492, 510, 546, 578, 630, 700 y 800 nm (12 filtros de alta resolución)
	Rango fotométrico	0 – 3.2 Abs
	Resolución fotométrica	0.0001 Abs
Rendimiento	Throughput	150 pruebas/hora
Reacción	Volumen mínimo de reacción	100 µL
	Incubación	Sistema de calefacción de cubetas (setpoint según manual).
	Mezcla	1 agitador de alto rendimiento
Muestreo y reactivos	Sondas	1 sonda de muestra y 1 de reactivo; jeringas cerámicas duraderas.
	Posiciones de reactivos	16 reactivos a bordo
	Refrigeración	24 h de enfriamiento continuo para mantener 2–8 °C (muestras/reactivos)
	Protección	Detección y protección de colisión en sonda y durante lavado
	Curvas y factores	Selección de mejor punto por curva de reacción; creación de factor (según software)
Conectividad	QC y calibración	Reglas, gráficos y rutinas
	LIS / Interfaces	Integración LIS y puertos (RS 232/USB/Ethernet)
Dimensiones y peso	Dimensiones (An×Pr×Al)	60 cm x 38 cm x 51 cm
	Peso	40 kg

## CONDICIONES DE TRABAJO

Característica	Detalles
Ambientales	<p>Temperatura de operación: 12 °C – 32 °C</p> <p>Humedad relativa: 35% -85% RH</p> <p>Presión: 63.2 kPa –106 kPa</p> <p>Máxima altitud: 3800 msnm</p> <p>Operación en zonas de gran altitud: Es necesario que fábrica configure parámetros cuando la altitud supera los 3800 msnm.</p>
Eléctricos	<p>Tensión de alimentación: 100 V - 240 V</p> <p>Frecuencia nominal: 50 Hz/60 Hz</p> <p>Potencia de entrada: 300VA</p> <p>Usar tomacorriente con conexión a tierra</p> <p>No usar extensiones ni conectores múltiples</p>
Instalación y/o ubicación	<p>Coloque el equipo en un área con superficie firme y nivelada, alejado de la luz solar directa, capaz de soportar el peso del equipo.</p> <p>Mantener un espacio libre mayor a 30 cm alrededor para ventilación y disipación de calor.</p>

**BIOCARE**  
M E D I C A L